

MELDUNKI z budowl przyjaźni

WARSZAWA. Wśród wielu dziesiątek wielkich budowli planu 6-letniego — dumy całego narodu, najważniejsze zakłady produkcyjne, nowoczesne kombinaty powstały dzięki pomocy naszych radzieckich przyjaciół. Opracowane w Kraju Rad projekty budowy, dostarczone przez radzieckie fabryki urządzenia o wysokim poziomie techniki, wreszcie pomoc wysokokwalifikowanych specjalistów — wszystko to zapewniło szybkie tempo uprzemysłowienia naszego kraju.

Każdy dzień pracy tych zakładów — to nowe tony stali, nowe tysiące kilowatogodzin energii elektrycznej, nowe setki ton cementu — to szybszy, bo oparty na rozbudowie przemysłu ciężkiego, rozwój gospodarki kraju, rosnąca siła i potęga naszej ojczyzny. W przededniu 10 rocznicy polsko-radzieckiego Układu o przyjaźni, pomocy wzajemnej i współpracy powojennej, korespondenci PAP donoszą z tych budowli:

Piąta i szósta turbina

— oto sprawy najważniejsze dziś dla budowniczych słowni „Jaworzno II”. Zasadnicze roboty przy montażu urządzeń pomocniczych piątej turbiny już zakończono.

Cztery pracujące już potężne turbozespoły tej największej naszej elektrowni ciepłej wyprodukowały dotychczas ponad 1 miliard 300 milionów kilowatogodzin energii. O nowoczesności tego zakładu

świadczy fakt, że do wyprodukowania tej ilości energii elektrycznej np. przedwojenna elektrownia „Szombierki” musiałaby zużyć o pół miliona ton węgla więcej.

Blisko 1700 wagonów kolejowych przybyło dotychczas z ZSRR z urządzeniami dla „Jaworzna II”. Wielu specjalistów radzieckich pracowało przy uruchamianiu pierwszych obrotów siłowni.

50 takich fabryk

jak wielka cementownia „Wierzbica” można by wybudować z wyprodukowanego dotychczas przez ten zakład cementu. Ilość ta jest niemała: ponad 600 tys. ton wysokogatunkowego cementu. Radzieccy specjaliści — współtwórcy tej najnowocześniejszej naszej

cementowni — śledzą nadal jej pracę i w razie potrzeby spieszą załodze z pomocą. Ostatnio nadesłali oni załodze „Wierzbicy” projekt pewnych zmian w konstrukcji pieców — zmian, których wprowadzenie pozwoli na zwiększenie wydajności tych agregatów.

Pierwsza na terenach nizinnych

nasza elektrownia wodna w Dychowie wyprodukowała dotychczas ponad 200 mln kWh energii. Obecnie załoga, realizując zobowiązania 1-majowe, skracając terminy remontów urządzeń potrzebnych w okresie, gdy opadnie wysoki poziom wody.

Składając podpis pod Wiedeńskim Apelem pokoju, jeden

z budowniczych elektrowni, a obecnie starszy maszynista Edmund Spirydoniuk powiedział między innymi:

— Pragniemy, by wspólnie dzieło polskich i radzieckich robotników i inżynierów — nasza elektrownia — służyła pokojowej i twórczej pracy naszego narodu. Będziemy o to walczyć coraz lepszą i wydajniejszą pracą.

Już dziś większa

od starej warszawskiej siłowni jest elektrociepłownia na Żeraniu, chociaż pracują tu dopiero dwa turbozespoły. Po całkowitym ukończeniu budowy „Żerań” będzie trzykrotnie

większy od starej elektrowni warszawskiej. Obecnie załoga prowadzi budowę trzeciego kotła oraz instaluje urządzenia trzeciego turbozespołu. „Żerań” daje już gorącą wodę do ogrzewania hal pobliskiej fabryki, a jeszcze w brzodzie z elektrociepłowni ogrzeje pierwsze mieszkania osiedli na Pradze.

W okresie budowy wielkich hal zakładu i montażu urządzeń dostarczonych z ZSRR polskie ekipy montażowo-budowlane pracowały wspierane radą i pomocą specjalistów radzieckich, m. in. inż. Nowikowa, Anielina, Krawczonki

Największą wydajność

od czasu uruchomienia osiągnął obecnie dostarczony z ZSRR potężny zgniatacz w hucie „Bobrek”. Przewalcował on dotychczas tyle stalowych bloków, że z ilości tej można by wykonać konstrukcje dla 200 dużych hal fabrycznych. Produkcja zgniatacz ma dla naszego przemysłu ciężkiego poważne znaczenie, przyczyniając się wydatnie do zaopatrzenia przemysłu m. in. w żelazo profilowe.

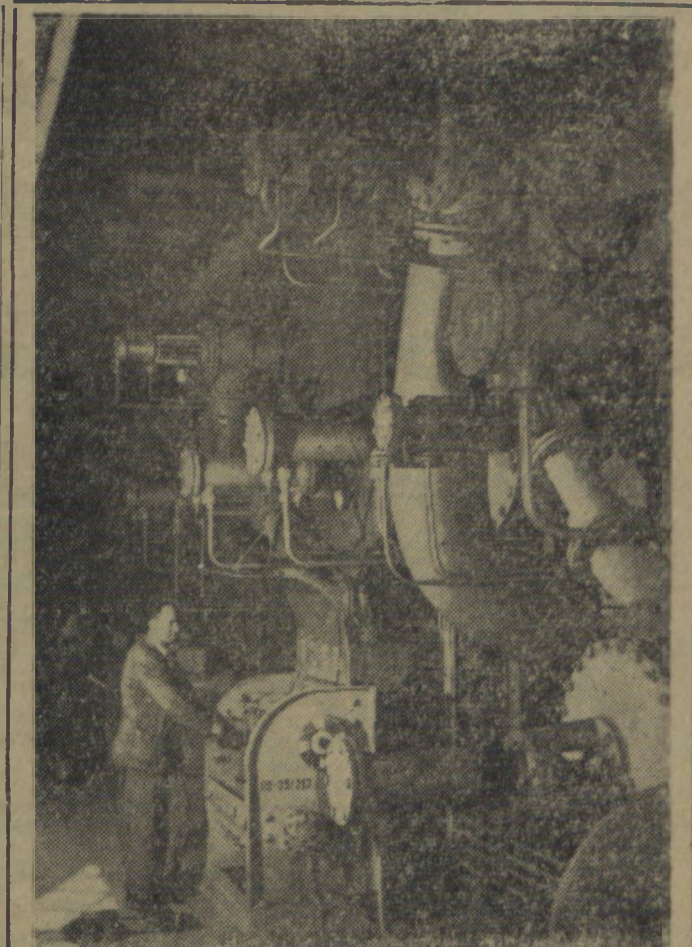
Walcownia-zgniatacz przetwarza nie tylko całkowitą produkcję stali huty „Bobrek”, lecz także wielu innych naszych hut.

Największa i najnowocześniejsza

Huta im. Lenina. Największa — bowiem jej wielkie piece, (budowa drugiego jest już na ukończeniu) są 4 razy wydajniejsze niż największe tego rodzaju agregaty w przedwojennej Polsce, a piece martenowskie (trwa rozruch drugiego) blisko 5 razy wydajniejsze od martenów nowej staliowni huty im. Bieruta w Czę-

stochowie. Najnowocześniejsza — bo wszystkie najważniejsze i najbardziej pracochłonne procesy produkcyjne w całym kombinacie zostały zautomatyzowane i zmechanizowane. Za równo projekt budowy jak i najbardziej precyzyjne urządzenia dostarczyli nam radzieccy sąsiedzi. Obecnie cała załoga kombi-

natu żyje przygotowaniami do uruchomienia trzech dalszych wielkich obiektów produkcyjnych — największej w Polsce walcowni-zgniatacza, drugiego wielkiego pieca oraz kolejnego 370-tonowego marteny. Uruchomienie tych obiektów stanowić będzie zakończenie pierwszego, najważniejszego etapu budowy huty.



ZAKŁADY CHEMICZNE — NOWE DWORY

Dla rozwoju naszego rolnictwa

i różnych gałęzi przemysłu, a m. in. dla produkcji mas plastycznych — dużą znaczenie miało uruchomienie wytwórni karbidu w wielkich Zakładach Chemicznych Dwory. Ostatnio wytwórnię tę opuściła „jubileuszowa” 10-tysięczna tona karbidu. 10 tys. ton karbidu — to ilość, która pozwoliłaby na wyprodukowanie kilkudziesięciu tysięcy ton azotniaku. Dokumentacja dla olbrzymiego pieca karbidowego, opracowana przez konstruktorów i pro-

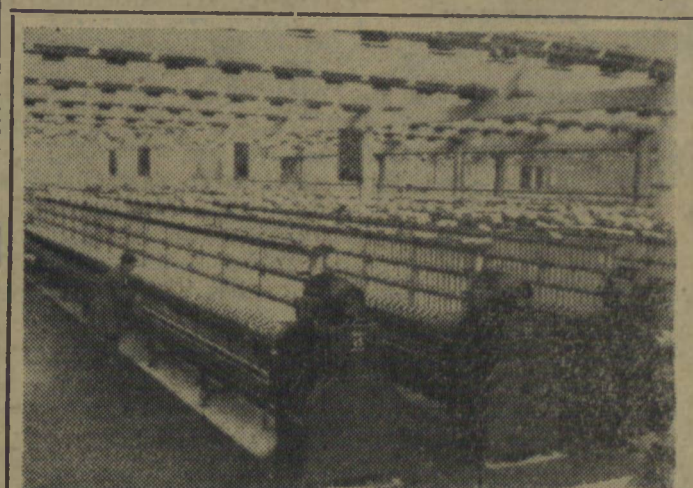
jektantów radzieckich, obejmowała 33 tomy. Obecnie „Siłki” nadchodzi, transporty urządzeń i aparatury dla dużych pieców, które są w drodze. Do pomocy przy montażu urządzeń przybyli z ZSRR specjaliści — inżynierowie: Akeplan, Kurapow, Szirokaja, Griupin i inni.

Dzięki uruchomieniu pierwszego pieca karbidowego w Dworach, Zakłady Azotowe im. Pawła Flindera w Chorzowie mogły m. in. zwiększyć produkcję azotniaku.

Z pierwszej w Polsce

huty aluminium w Skawinie wysłano do naszych fabryk transport 350 ton aluminium, wyprodukowanego ponad pięć i kwartału. Już obecnie, w kilka zaledwie miesięcy po uruchomieniu huty produkującej ona o wiele więcej aluminium, niż sprowadzaliśmy w latach 1936—38 z zagranicy. Dzięki temu rynek nasz otrzymuje coraz więcej poszukiwanych wyrobów z aluminium, zwłaszcza artykułów gospodarstwa domowego, lepiej też zaopatrywany jest nasz przemysł obronny.

Zakłady skawieńskie otrzymały nowoczesne, z troską o robotnika i warunki pracy zaprojektowane hale, niezawodne, precyzyjne urządzenia, wysokosprawną automatykę i urządzenia sterownicze. — Doświadczona — zdobyta w czasie mojej bytności w hutach ZSRR — opowiada kierownik zmiany Hieronim Orłowski — pozwalają mi dziś sprawnie obsługiwać nowoczesne urządzenia i agregaty naszej huty, do starożony przez radzieckich przyjaciół.



KOMBINAT BAWELNIANY W PIOTRKOWIE

11 milionów kilogramów przędzy

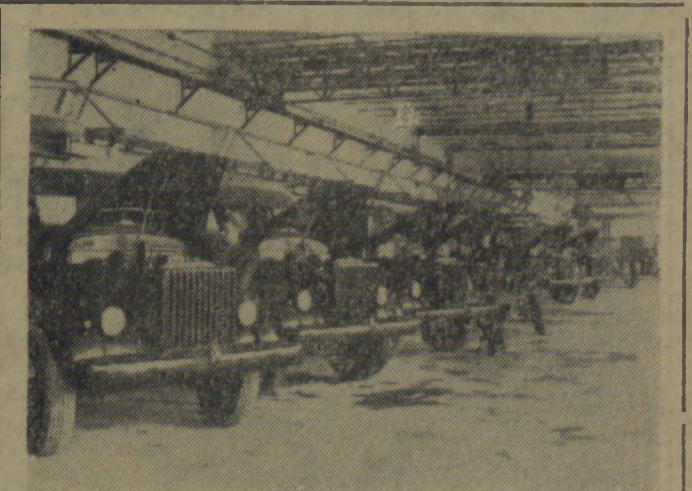
otrzymała już nasza gospodarka z Zakładów Przemysłu Bawelnianego w Piotrkowie. Z tej ilości przędzy można otrzymać 88 mln metrów tkanin. — Maszyny z fabryki w Taszkencie — stwierdza kierownik przedziału cienkoprzędnej, Henryk Janowski — zainstalowane u nas pozwalają na oszczędność w produkcji. Wystarczy powiedzieć, iż osiągamy obecnie z tony bawełny o 1 proc. więcej gotowej przędzy niż prze-

ciennie w całym naszym przemyśle bawelnianym. Pomoc radziecka nie ograniczyła się do dostarczenia i zmontowania maszyn. Radzieccy fachowcy utrzymują do dziś z naszą załogą stały kontakt, pomagając jej w rozwiązywaniu trudności produkcyjnych.

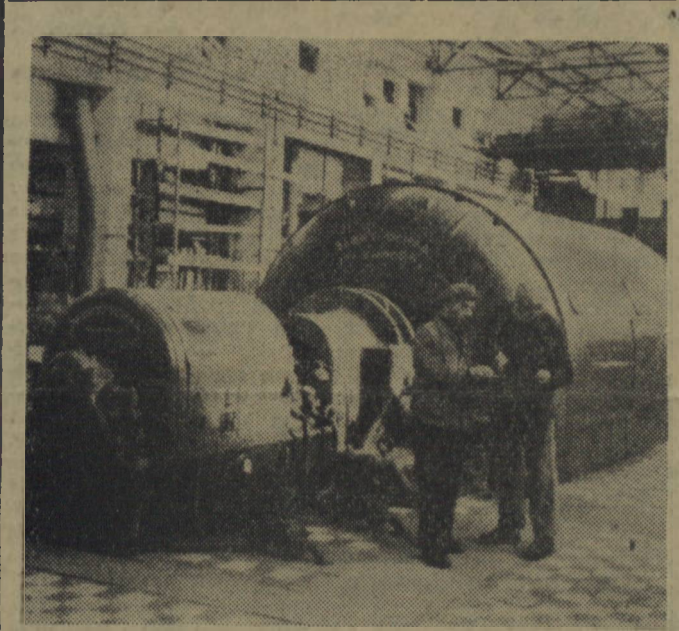
Dalsze nowe obiekty

otrzymuje Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bieruta w Lublinie. W budowie znajduje się tu obecnie odlewnia o kubaturze około 300 tysięcy metrów sześć, oraz wielka kuźnia. Po uruchomieniu obiektów te zaspokajają będą nie tylko potrzeby lubelskiej FSC, ale również innych fabryk przemysłu motoryzacyjnego.

Niezależnie od budowy dalszych obiektów przemysłowych, postępują prace przy wznoszeniu nowego osiedla mieszkaniowego „Tatary” dla załogi lubelskiej FSC.



FABRYKA SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH IM. BOLESŁAWA BIERUTA W LUBLINIE



ELEKTROWNIA JAWORZNO II



HUTA IM. LENINA

